

PROJEKT ARANŻACJI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

TEMAT PROJEKTU

PROJEKT ARANŻACJI WNĘTRZ WYBRANYCH POMIESZCZEŃ
W ZAKRESIE WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO BUDYNKU BIUROWEGO NADLEŚNICTWA GOLUB - DOBRZYŃ.

INWESTOR

PAŃSTWOWE GOSPODARSTWO LEŚNE LASY PAŃSTWOWE
NADLEŚNICTWO GOLUB - DOBRZYŃ,
KONSTANCJEWO 3A, 87-400 KONSTANCJEWO.

OPRACOWAŁ:

mgr inż. arch. Jakub Słota

ZAWARTOŚĆ:

ZGODNIE ZE SPISEM ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA

DATA:

MAJ 2026

- PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM NA MOCY USTAWY Z 04.02.1994 r. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH (DZ.U. Nr 80 z 2000 r. poz. 904 z późn. zm.)
- AUTOR PROJEKTU UDZIELA NABYWCY LICENCJI DO JEDNORAZOWEJ REALIZACJI PROJEKTU POD WARUNKIEM ZAPŁATY WYNAGRODZENIA ZA PROJEKT
- KOPIOWANIE CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI PROJEKTU BEZ ZGODY AUTORA JEST ZABRONIONE

**OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU ARANŻACJI WNĘTRZ
WYBRANYCH POMIESZCZEŃ W ZAKRESIE WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO
BUDYNKU BIUROWEGO NADLEŚNICTWA GOLUB - DOBRZYŃ.**

I. OPIS TECHNICZNY.

1.0. MEBLE PRACOWNICZE.

- 1.1. Biurka pracownicze jedno stanowiskowe B1, B3.1.
- 1.2. Szafka wspierająca podbiurkowa z drzwiami przesuwными SAPD1.
- 1.3. Dostawki DST1, DST2.
- 1.4. Zabudowy płytowe czołowe ZP1, ZP2.
- 1.5. Biurka pracownicze dwustanowiskowe B2.1/PT, B2.2/PT z przegrodą tapicerowaną.
- 1.6. Kontener podbiurkowy KON 1.1.
- 1.7. Szafy aktowe przybiurkowe SAPB1.
- 1.8. Szafy aktowe SA1P, SA1L, SA3, SA4, SA5.
- 1.9. Szafy ubraniowe SU1P, SU1L, SU3.
- 1.10. Regały otwarte R1.
- 1.11. Stół konferencyjny STK 3.1.

2.0. MEBLE GABINETOWE (DOTYCZY POM. NR 1.2, 1.9 NA PIĘTRZE).

- 2.1. Biurka B3.2, B4.
- 2.2. Szafa aktowa podbiurkowa z drzwiami przesuwными SAPD1.
- 2.3. Zabudowa płytowa czołowa ZP3.2.
- 2.4. Stoły konferencyjne do rozmów SKT 3.2, STK4.
- 2.5. Szafy aktowe SA2P, SA2L.
- 2.6. Szafy ubraniowe SU2P, SU2L.
- 2.7. Regał aktowy otwarty R2.
- 2.8. Kontener podbiurkowy KON1.2.

3.0. MEBLE - SALE NARAD (DOTYCZY POM. NR 0.23 PARTER, 1.16 PIĘTRO).

- 3.1. Stoły konferencyjne STK1, STK2.
- 3.2. Szafa aktowa z drzwiami przesuwными SA6.

4.0. FOTELE OBROTOWE, FOTELE KONFERENCYJNE, SOFY.

- 4.1. Krzesła konferencyjne K2.1, K2.2, K2.3, K2.4.
- 4.2. Krzesło konferencyjne K3.
- 4.3. Krzesła konferencyjne K5.1, K5.2, K5.3, K5.4.
- 4.4. Krzesła konferencyjne K1.
- 4.5. Krzesło wysokie K4.
- 4.6. Sofy SF1.1, SF1.2.

5.0. ZABUDOWY STOLARSKIE – BLENDY, PANELE ŚCIENNE ORAZ SZAFY NA WYMIAR.

- 5.1. Blendy zabudowy w sekretariacie BL1, BL2, BL3, BL4.
- 5.2. Panele ścienne PAN1, PAN 2.1, PAN 2.2, PAN 2.3, PAN 2.4, PAN 3, PAN 4.
- 5.3. Zestawy paneli akustycznych tapicerowanych TP1, TP2, TP3.
- 5.4. Szafa aktowa na wymiar w pom. nr 0.2 PAD.

6.0. WYPOSAŻENIE POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH.

- 6.1. Aneks kuchenny 0.22 parter.
- 6.2. Aneks kuchenny 1.6 piętro.
- 6.3. Wyposażenie AGD.

7.0. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJACE.

- 7.1. Żaluzje okienne.
- 7.2. Donice.
- 7.3. Stoliki pomocnicze.

II. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.

AWM 1.1 parter rzut funkcjonalny wyposażenie meblowe.

AWM 1.2 piętro rzut funkcjonalny wyposażenie meblowe.

AWM 2.1.1 pomieszczenie socjalne nr 0.22 parter rzut funkcjonalny.

AWM 2.1.2 pomieszczenie socjalne nr 0.22 parter widoki ścian.

AWM 2.2.1 pomieszczenie socjalne nr 1.4 piętro rzut funkcjonalny.

AWM 2.2.2 pomieszczenie socjalne nr 1.4 piętro widoki ścian.

AWM 3 zabudowa stolarska w pomieszczeniu 02 parter biuro PAD.

AWM 4 blendy BL1 BL2 BL3 BL4 zabudowa lady sekretariatu.

AWM 5.1 panele ściennie PAN1, PAN 2.1, PAN 2.2, PAN 2.3, PAN 2.4.

AWM 5.2 panel ścienny PAN 3.

AWM 5.3 panel ścienny PAN 4 sala narad parter.

AWM 6 zestawy paneli tapicerowanych TP1 TP2 TP3.

AWM 7.1.1 wc męskie niepełnosprawny parter rzut funkcjonalny.

AWM 7.1.2 wc męskie niepełnosprawny parter rozwinięcia ścian.

AWM 7.1.3 wc męskie niepełnosprawny parter układ posadzki.

AWM 7.2.1 wc damskie parter rzut funkcjonalny.

AWM 7.2.2 wc damskie parter rozwinięcia ścian.

AWM 7.2.3 wc damskie parter rozwinięcia ścian.

AWM 7.2.4 wc damskie parter układ posadzki.

AWM 7.3.1 wc damskie / wc męskie piętro rzut funkcjonalny.

AWM 7.3.2 wc damskie / wc męskie piętro rozwinięcia ścian.

AWM 7.3.3 wc damskie / wc męskie piętro rozwinięcia ścian.

AWM 7.3.4 wc damskie / wc męskie piętro układ posadzki.

III. WIZUALIZACJE.

- aneks socjalny parter widoki 1, 2, 3, 4, 5, 6

- sala narad parter widoki 1, 2

- wc damskie parter widok 1

- sekretariat piętro widoki 1, 2, 3, 4, 5, 6

- aneks socjalny piętro widoki 1, 2

- biuro nadleśniczego widoki 1, 2, 3

- biuro sekretarza widoki 1, 2

- sala narad piętro widoki 1, 2.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup, dostawę i montaż oraz przeniesienie na Zamawiającego własności fabrycznie nowego (rok produkcji min. 2026) wolnego od wad prawnych i fizycznych uwzględnionego w projekcie wyposażenia meblowego. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczany do wskazanych przez Zamawiającego pomieszczeń w budynku administracyjnym Nadleśnictwa Golub Dobrzyń, zlokalizowanym w miejscowości Konstancjewo 3A, 87-400 Konstancjewo wraz z kompletnym montażem, wypoziomowaniem, ustabilizowaniem i właściwym zamocowaniem.

2. Wspólny Słownik Zamówień CPV

Przedmiot główny: 39000000-3 Meble

Dodatkowe przedmioty: 39130000-2 Meble biurowe

39110000-6 Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane, i ich części

39120000-9 Stoły, kredensy, biurka i biblioteczki,

39112000-0 Krzesła

PARAMETRY RÓWNOWAŻNOŚCI PŁYT LAMINOWANYCH – NADLEŚNICTWO GOLUB DOBRZYŃ.

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER SZARY TAUPE U750 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor pastelowy szary beż
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER CZERWONY RDZAWY U335 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor pastelowy rdzawy czerwony / burgund
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PŁYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr. 18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor sploty zielony / oliwkowy / szalwia
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA EGGER HAVANNA SZARY U755 ST9 EURODEKOR.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

Informacje ogólne:

- gr.18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru - jednobarwny kolor ciemna brązowa szarość
- struktura dekoru: Smoothtouch Matt (aksamitna matowa)

Właściwości powierzchni:

- wady powierzchni punktowe zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
- wady powierzchni na długości zgodnie z EN14323: $\leq 20 \text{ mm}/\text{m}^2$
- odporność na rysowanie zgodnie z EN14323: $\geq 1,5 \text{ N}$
- odporność na zaplamienie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień
- odporność na pękanie zgodnie z EN 14323: ≥ 3 stopień w 70 °C i w 24 godziny
- odporność na ścieranie zgodnie z EN 14323: ≥ 150 obrotów
- właściwości antymikrobowe zgodnie z ISO 22196 – certyfikowane
- odporność na zmianę koloru zgodnie z EN 438-2: ≥ 4 stopień w skali szarości

Tolerancje ogólne:

- grubość zgodnie z EN14323: + / - 0,3 mm
- długość i szerokość wymiary standardowe zgodnie z EN 14323: + / - 5 mm
- długość i szerokość przycięcie na wymiar zgodnie z EN 14323: + / - 2,5 mm
- płaskość zgodnie z EN14323: $\leq 2 \text{ mm}/\text{m}$ (tylko przy wyważonej budowie – te same papiery dekoracyjne z obu stron)

Klasyfikacja ogniowa:

- D-s1,d0 normalnie zapalna zgodnie z EN13986

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA PFLEIDERER R20095 NW DĄB MILANO DECOBOARD P2.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

- gr.18,0 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 100 mm
- rodzaj dekoru – dekor drewnopodobny jasny dąb średni nasycony kolorem
- struktura dekoru: NW natural wood – struktura naturalnego drewna
- produktu spełnia normę EN 14322 (PN – EN 14322)
- materiał nośny - drewnopochodne płyty wiórowe typu P2 łączone za pomocą żywicy mocznikowo – formaldehydowej, spełniające wymogi normy EN 312, przeznaczone do elementów niekonstrukcyjnych w suchym środowisku
- reakcja na ogień D-s2,d0 zgodnie z normą EN 13986 (PN – EN 13986)

- zakres CE EN 13986:2004 +A1:2015 Plyty do wyposażenia wnętrz (w tym mebli), do zastosowań w obszarach Suchych
- klasa emisji formaldehydu E1 E05
- działanie antymikrobiowe - powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrz – metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196
- wyróżniona certyfikatem środowiskowym Blue Angel

PLYTA WIÓROWA LAMINOWANA PFLEIDERER U16001 SD SZARY PIASKOWY ORGANICBOARD DUROPAL ELEMENT ORGANIC PURE P2.



Płyta musi posiadać parametry nie gorsze niż podane poniżej.

- gr. 17,6 mm
- wymiar płyty: 2 800 x 2 070 mm
- rodzaj dekoru – dekor monokolor piaskowo szary
- struktura dekoru: SD Sandpearl – satynowa / perłowy piasek
- produkt spełnia normę EN 13894-2
- materiał nośny Organic Board Pure P2 raw - płyta wiórowa związana w 100 % biogenym, bezformaldehydowym klejem (Organic Glue) z zawartością drewna z recyklingu wynoszącą około 100 %, oklejona obustronnie laminatem Duropal HPL, typ P2 zgodna z normą EN 312, odpowiednia do celów nienośnych w obszarze suchym
- reakcja na ogień Standardowe właściwości przeciwpożarowe D-s2,d0 (PN - EN 13501-1)
- klasa emisji formaldehydu E1 E05 F**** TSCA Title VI
- działanie antymikrobiowe - powierzchnia o działaniu antymikrobiowym w ciągu 24 h, do wykończenia wnętrz – metodyka badawcza JIS Z 2801 / ISO 22196 Informacja Z certyfikatem FSC lub certyfikatem PEFC –

1.0. MEBLE PRACOWNICZE.

1.1. BIURKA PRACOWNICZE JEDNO STANOWISKOWE B1, B3.1.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaż biurek oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



1.1.1. BIURKO PRACOWNICZE JEDNOSTANOWISKOWE B1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.19, 1.1, 1.7.

Biurko na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O.
Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 800 x 740 mm.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż w kształcie litery O na 2 nogach zamkniętych o przekroju prostokątnym 60x30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.

- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.1.2. BIURKO PRACOWNICZE JEDNOSTANOWISKOWE B3.1 WSPRĄTE JEDNOSTRONNIE NA SZAFCE SAPD1 – POMIESZCZENIE NR 1.12.

Biurko na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.
Biurko o wymiarze gabarytowym 2000 x 900 x 740 mm.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż w kształcie litery O na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25 mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1. 2. SZAFKA WSPIERAJĄCA PODBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi SAPD1 - POMIESZCZENIE NR 1.12.

Korpus oraz fronty szafki SAPD1 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze gabarytowym 1800 x 420 x 663 mm.

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- W szafie przegroda pionowa oraz 2 półki o grubości 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty:

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.3. DOSTAWKI DST1, DST2.

Blaty dostawek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaż dostawki oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



1.3.1. DOSTAWKA DST1 – POMIESZCZENIE 0.2.

Dostawka na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym, stelaż w kształcie litery O.

Dostawka o wymiarze gabarytowym 1000 x 600 x 740 mm.

- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Noga biurka zamknięta o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.3.2. DOSTAWKA DST2 – POMIESZCZENIE 0.16, 0.17, 1.15.

Dostawka na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym, stelaż w kształcie litery O.
Dostawka o wymiarze gabarytowym 1200 x 600 x 740 mm.

- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Noga biurka zamknięta o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podbłatowe wykonane z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.4. ZABUDOWY PŁYTOWE CZOŁOWE ZP1, ZP2.

Zabudowy płytowe czołowe w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Elementy metalowe - kolor beżowy.



1.4.1. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP1 (DLA BIURKA B1) – POMIESZCZENIA NR 0.19.

Wymiary zabudowy 1600 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor beżowy.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.4.2. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP3.1 (DLA BIURKA B3.1) – POMIESZCZENIE NR 1.12.

Wymiary zabudowy 1400 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor beżowy.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



1.5. BIURKA PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.1/PT, B2.2/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże biurek oraz elementy metalowe - kolor beżowy.



Tkanina Przegrody tapicerowanej w kolorze jasny ciepły beż.



1.5.1. BIURKO PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.1/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ – POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.17, 1.15.

Biurko dwustanowiskowe na nogach prostokątnych z przegrodą tapicerowaną.

Biurko o wymiarze gabarytowym 1800 x 1600 x 740 mm.

- Głębokość stanowiska wynosi 1600 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.

- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili.
Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Stanowisko wyposażone w mechanizm umożliwiający przesuw blatu z dostępem do kanału kablowego.
- Kanał metalowy, malowany proszkowo w kolorze stelaża o wymiarze gabarytowym 1600 x 210 x 45 mm.
- Kanał kablowy musi posiadać opcję uchylności w każdą ze stron – kanał wspólny dla 2 pracowników.
- Biurko musi posiadać blokadę przesuwu, aby przesunąć blat należy ją zwolnić jednym kliknięciem.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie wykonane są 2 przepusty kablowe- ergonomiczne wycięcia w kształcie łezki.
- Pomiędzy stanowiskami przegroda tapicerowana o wysokości całkowitej 375 mm.
- Grubość przegrody 30 mm.
- Przegroda składa się z połączenia płyty wiórowej 16 mm zawierającej wkład wypełniający o właściwościach akustycznych z płytą MDF 6 mm po obu stronach.
- Przegroda musi mieć możliwość wpinania pinezek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.5.2. BIURKO PRACOWNICZE DWUSTANOWISKOWE B2.2/PT Z PRZEGRODĄ TAPICEROWANĄ – POMIESZCZENIE NR 1.13.

Biurko dwustanowiskowe na nogach prostokątnych z przegrodą tapicerowaną.

Biurko o wymiarze gabarytowym 1600 x 1600 x 740 mm.

- Głębokość stanowiska wynosi 1600 mm.
- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.

- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Stanowisko wyposażone w mechanizm umożliwiający przesuw blatu z dostępem do kanału kablowego.
- Kanał metalowy, malowany proszkowo w kolorze stelaża o wymiarze gabarytowym 1400 x 210 x 45 mm.
- Kanał kablowy musi posiadać opcję uchylności w każdą ze stron – kanał wspólny dla 2 pracowników.
- Biurko musi posiadać blokadę przesuwu, aby przesunąć blat należy ją zwolnić jednym kliknięciem.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- W blacie wykonane są 2 przepusty kablowe- ergonomiczne wycięcia w kształcie łezki.
- Pomiędzy stanowiskami przegroda tapicerowana o wysokości całkowitej 375 mm.
- Grubość przegrody 30 mm.
- Przegroda składa się z połączenia płyty wiórowej 16 mm zawierającej wkład wypełniający o właściwościach akustycznych z płytą MDF 6 mm po obu stronach.
- Przegroda musi mieć możliwość wpinania pinezek w panel.
- Przegroda z zaokrąglonymi górnymi narożnikami.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



1.6. KONTENER PODBIURKOWY KON 1.1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.16, 0.17, 0.19, 1.1, 1.7, 1.12, 1.13, 1.15.

Kontenery w całości w kolorze beżowym.



Kontener o wymiarach gabarytowych 428 x 600 x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny i ściana tylna o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36 mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwytową, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych.
- Piórnik stanowi osobną szufladę.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Szuflady kontenera wykonane z kompozytu z recyklingu.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11, DIN EN 14074:2004-11, DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PFG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.7. SZAFY AKTOWE PRZYBIURKOWE SAPB1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.19, 1.1.

Korpus oraz fronty w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafa o wymiarze 1000 x 420 x 740 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 25mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 2 półki o grubości 18 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8. SZAFY AKTOWE SA1P, SA1L, SA3, SA4, SA5..

Fronty wszystkich szaf oraz korpus szafy SA5 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy wszystkich szaf z wyjątkiem szafy SA5 kolor beżowy.



1.8.1. SZAFKA AKTOWA SA1L (LEWA) POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.19, 1.1, 1.7.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.2. SZAFKA AKTOWA SA1P (PRAWA) POMIESZCZENIA NR 0.17, 0.19, 1.7, 1.12, 1.15.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 5 półek płytowych o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach $h = 30$ mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.3. SZAFKA AKTOWE SA3 – POMIESZCZENIE NR 0.16.

Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarze 1400 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.4. SZAFKA AKTOWE SA4 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.16, 0.17, 1.13, 1.15.

Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarze 1600 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.8.5. SZAFA AKTOWA SA5 – POMIESZCZENIE NR 0.4.

Szafa z drzwiami przesuwными o wymiarze 1200 x 420 x 1140 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu

- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 4 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9. SZAFY UBRANIOWE SU1P, SU1L, SU3.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf kolor beżowy.



1.9.1. SZAFA UBRANIOWA SU1P (PRAWA) – POMIESZCZENIA NR 0.16, 0.17, 1.1, 1.7, 1.15.

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9.2. SZAFKA UBRANIOWA SU1L (LEWA) – POMIESZCZENIA NR 0.17, 0.19, 1.12, 1.15.

Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 600 x 440 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.9.3. SZAFKA UBRANIOWA SU3 – POMIESZCZENIE NR 0.1.

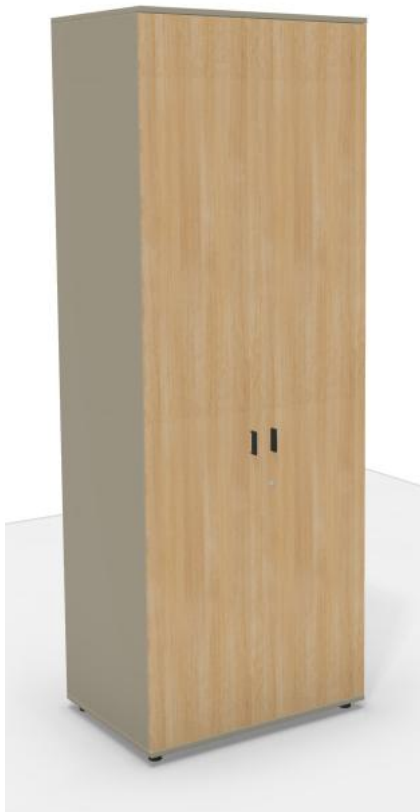
Szafa garderobiana o wymiarze gabarytowym 800 x 600 x 2250 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.

- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- W szafie zamontowany drążek garderobiany.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach $h = 30 \text{ mm}$ z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.

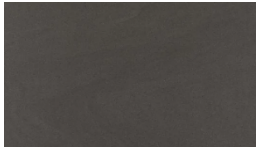


1.10. REGAŁY OTWARTE R1, R3.

Korpus i półki regału R1 kolor beżowy.



Korpus i półki regału R3 kolor grafit lub równoważny.



1.10.1. REGAŁ OTWARTY R1 – POMIESZCZENIA NR. 1.1, 1.12.

Regał o wymiarze gabarytowym 420 x 420 x 2250 mm

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W regale 5 półek wykonanych z płyty o grubości min 18,max 25 mm zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Szafa na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



1.11 STÓŁ KONFERENCYJNY STK 3.1 – POMIESZCZENIE NR 1.12 BIURO SEKRETARZA.

Blaty stołów w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże i elementy metalowe - kolor beżowy.



Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 1700 x 900 x 740 mm na nogach prostokątnych.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



2.0. MEBLE GABINETOWE.

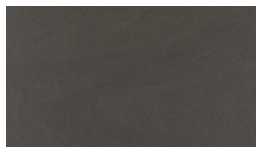
(DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 1.2 BIURO NADLEŚNICZEGO, 1.9. BIURO ZASTĘPCY NADLEŚNICZEGO)

2.1. BIURKA B3.2, B4.

Blaty biurek w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże biurek kolor grafitowy.



2.1.1. BIURKO GABINETOWE B3.2 – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Biurko o wymiarach 2000 x 900 mm, na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podblatowe wykonane z profilu 50 x 25mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podblatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Blat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



2.1.2. BIURKO GABINETOWE B4 – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Biurko o wymiarach 1800 x 900 mm, na nogach prostokątnych, stelaż w kształcie litery O, wsparte jednostronnie na szafce SAPD1.

- Stelaż biurka to konstrukcja metalowa.
- Stelaż na nodze zamkniętej o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Stała wysokość 740mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Pod blatem dwie belki podblatowe wykonane z profilu 50 x 25mm połączone z nogą.
- Łączenie belek podblatowych z profilem łączącym nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Blat wykonany z płyty 25mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Biurko wsparte na szafce podbiurkowej.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08.



2.2. SZAFKA AKTOWA PODBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI SAPD1.

Korpus oraz fronty szafki SAPD1 w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze gabarytowym 1800 x 420 x 663 mm.

- Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi przesuwne wykonane z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów płytowych szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm w kolorze czarnym.
- W szafie przegroda pionowa oraz 2 półki o grubości 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całą wysokość korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania

Wymagane dokumenty:

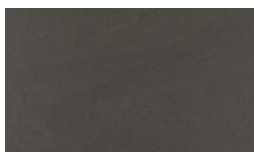
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.

2.3. ZABUDOWA PŁYTOWA CZOŁOWA ZP3.2 (DLA BIURKA B3.2) – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Zabudowa płytowa czołowa w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Elementy metalowe - kolor grafit.



Wymiary zabudowy 1400 x 360 mm.

- Montowana do blatu.
- Kątowniki metalowe malowane proszkowo na kolor grafit.
- Wykonana z płyty o grubości 18 mm wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.

Wymagane dokumenty :

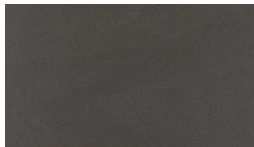
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.

2.4. STÓŁY KONFERENCYJNE DO ROZMÓW SKT 3.2, STK4.

Blaty stołów w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Stelaże i elementy metalowe - kolor grafit.



2.4.1. STÓŁ KONFERENCYJNY STK 3.2 – POMIESZCZENIE NR 1.9.

Stół konferencyjny o wymiarze gabarytowym 1700 x 900 x 740 mm na nogach prostokątnych.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju prostokątnym 30 x 60 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 30 x 60 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



2.4.2. STÓŁ KONFERENCYJNY STK4 – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Stół konferencyjny na nogach prostokątnych o wymiarze gabarytowym 1700 x 800 x 740 mm, stelaż zamknięty w kształcie litery O.

- Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.
- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż na 2 nogach zamkniętych o przekroju prostokątnym 60 x 30 mm.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane dokumenty:

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015

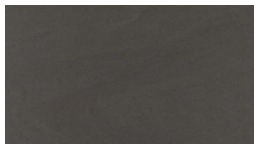


2.5. SZAFY AKTOWE SA2P, SA2L.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf - kolor grafit.



2.5.1. SZAFKA AKTOWA SA2P (PRAWA) – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min. 18 mm, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania — rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.5.2. SZAFKA AKTOWA SA2L (LEWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafka o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie 3 półki płytowe o grubości min. 18 mm, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baszkiowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania — rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.

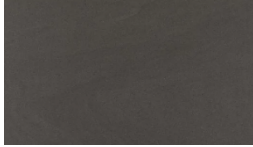


2.6. SZAFY UBRANIOWE SU2P, SU2L – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Fronty szaf w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Korpusy szaf - kolor grafit.



2.6.1. SZAFA UBRANIOWA SU2P (PRAWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafa o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.6.2. SZAFKA UBRANIOWA SU2P (PRAWA) – POMIESZCZENIE NR 1.2.

Szafa o wymiarze gabarytowym 600 x 470 x 1510 mm.

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wieniec górny i dolny niewidoczny.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Do frontu płytowego szafy zamontowany uchwyt o rozstawie 64 mm.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W szafie zamontowany wieszak wysuwny.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

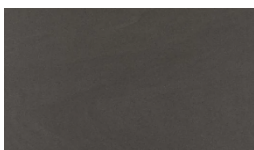
Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.7. REGAŁ AKTOWY OTWARTY R2 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Regał aktowy w całości w kolorze grafit.



Regał o wymiarze gabarytowym 450 x 450 x 1510 mm

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.
- W regale 3 półki wykonane z płyty o grubości min. 18, max. 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Szafa na stopkach H:30 mm z możliwością poziomowania.

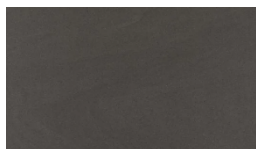
Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



2.8. KONTENER PODBIURKOWY KON1.2 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Kontenery w całości w kolorze grafit.



Kontener o wymiarach gabarytowych 428 x 600 x 540 mm.

- Wykonany z płyty dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front, wieniec dolny o grubości 18mm, wieniec górny i ściana tylna o grubości 25 mm.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36 mm.
- Kontener musi posiadać listwę uchwyтовую, która spełnia dodatkowo funkcję amortyzującą.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na dokumenty oraz szufladę piórnikową.
- Szuflada piórnikowa wykonana z tworzywa sztucznego na prowadnicach ślizgowych.
- Piórnik stanowi osobną szufladę.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Szuflady kontenera wykonane z kompozytu z recyklingu.
- Wszystkie szuflady muszą być wyposażone w prowadnice z mechanizmem Soft Close Automatic posiadają funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Wymagany jest zamek z wymiennym cylindrem, 2 numerowanymi kluczami, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
 - Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
 - Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11, DIN EN 14074:2004-11, DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



3.0. MEBLE - SALE NARAD (DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 0.23, 1.16).

3.1. STOŁY KONFERENCYJNE STK1, STK2.

Blaty stołów konferencyjnych w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



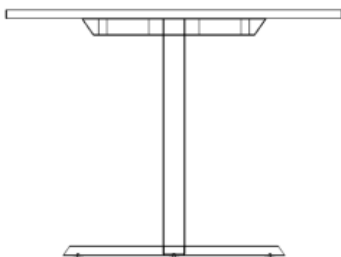
Stelaże stołów konferencyjnych kolor beżowy.



3.1.1. STÓŁ KONFERENCYJNY STK1 – POMIESZCZENIE NR 0.23 SALA NARAD PARTER.

Stół konferencyjny o wymiarach 2000 x 800 x 740 mm.

- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Noga wykonana z jeden kolumny oraz stopy.
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Głębokość stopy 660 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60 x 30 mm
- Połączenie stopy z kolumnami nogi niewidoczne.
- Wysokość stołu 740mm
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +/- 5 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm.
- Nogi muszą być połączone dwoma belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Przeprowadzenie okablowania w profilach nogi dzięki wycięciom w górnej i dolnej wewnętrznej krawędzi nogi.
- Noga wykonana jak na rysunku poniżej.



Wymagane dokumenty :

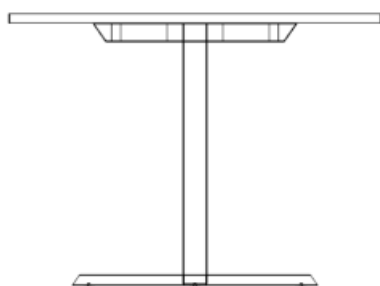
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



3.1.2. STÓŁ KONFERENCYJNY STK2 – POMIESZCZENIE NR 0.23 SALA NARAD PARTER.

Stół konferencyjny o wymiarach 3300 x 800 x 740 mm.

- Blat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Noga wykonana z jeden kolumny oraz stopy.
- Pionowy element nogi wykonany z profilu o przekroju kwadratowym 65 x 65 mm.
- Głębokość stopy 660 mm.
- Stopa wykonana z profilu 60 x 30 mm
- Połączenie stopy z kolumnami nogi niewidoczne.
- Wysokość stołu 740 mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie +/- 5 mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 55 x 25 mm.
- Nogi muszą być połączone dwoma belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25mm.
- Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego.
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Przeprowadzenie okablowania w profilach nogi dzięki wycięciom w górnej i dolnej wewnętrznej krawędzi nogi.
- Noga wykonana jak na rysunku poniżej.



Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.



3.2. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi SA6 – POMIESZCZENIE NR 1.16 SALA NARAD PIĘTRO.

Korpus oraz fronty w kolorze i usłojeniu zbliżonym do dębu naturalnego.



Szafka o wymiarze 1200 x 420 x 770 mm.

- Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu 2 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-2.
- Drzwi przesuwne z płyty o grubości 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Do frontów szafy zamontowane uchwyty o rozstawie 64 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- W szafie przegroda pionowa.
- W szafie 2 półki o grubości min. 18, max. 25 mm, posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Szafka na stopkach h = 30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 9001:2015.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat DIN EN ISO 14001:2015.
- Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 16121:2024-05.



4.0. FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA KONFERENCYJNE, FOTELE I SOFY.

4.1. KRZESŁA KONFERENCYJNE K2.1 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.2, 0.16, 0.17, 1.7, 1.12, 1.15

K2.2 – POMIESZCZENIA NR 0.1, 0.16, 0.17, 0.19, 1.12, 1.15

K2.3 – POMIESZCZENIA NR 1.12

K2.4 – POMIESZCZENIA NR 1.12

Kzesło stacjonarne na 4 nogach z kółkami bez podłokietników.

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita: 920 mm
- Szerokość całkowita: 555 mm
- Głębokość całkowita: 630 mm
- Wysokość siedziska: 460 mm
- Szerokość siedziska: 465 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość siedziska: 435 mm
- Wysokość oparcia: 460 mm

Kzesło powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowo - brzoźowej o grubości 10 mm oraz pianki o cechach trudnopalnych i tkaniny.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu.
- Oparcie posiada zewnętrzny wspornik z rury sięgający powyżej połowy wysokości.
- Oparcie mocowane do stelaża bez widocznych od zewnątrz śrub.
- Oparcie o grubości 40 mm.
- Siedzisko o grubości 50 mm.
- Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi szwami wzdłuż krawędzi, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.
- Siedzisko posiada z przodu wyraźne wybolenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego.
- Czteronożny stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 7044 ze stalowej rury o średnicy 22 mm.
- Stelaż o pająkowatym kształcie przy czym końcówki rur prostopadłe do podłogi, a następnie ugięte pod kątem i łączą się centralnie pod siedziskiem.
- Nogi wyposażone w kółka na twardą podłogę o średnicy 65 mm.

Kzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

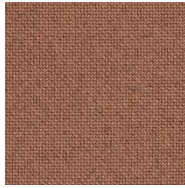
- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu, 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2

- Odporność na światło: 5-8
- Kolory tapicerek:

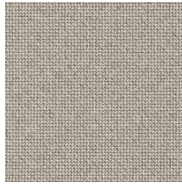
K2.1



K.2.2



K2.3



K2.4



Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.2. KRZESŁA KONFERENCYJNE K3 – POMIESZCZENIA NR 1.2, 1.9.

Krzesło konferencyjne na obrotowej podstawie z kółkami

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 800 mm – 890 mm
- Szerokość krzesła: 695 mm
- Głębokość krzesła: 740 mm
- Szerokość siedziska: 470 mm
- Szerokość oparcia: 400 mm
- Wysokość siedziska: 420 – 520 mm
- Głębokość siedziska: 450 mm

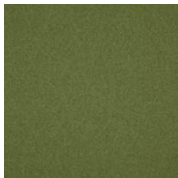
Krzesło musi posiadać:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka.
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków.
- Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.
- Tapicerka może być wykonana w różnych kolorach tej samej tkaniny.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o cechach trudno zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.

- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów.
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka).
Możliwość wykonania tapicerki kubelka w dwóch kolorach.
- Podstawa pięcioramienna plastikowa czarna.
- Mechanizm z jedną dźwignią do regulacji wysokości kolumny gazowej przykryty plastikową osłoną.
- Obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.
- Kółka przeznaczone na twarde podłoże.

Krzesło tapicerowane tkanina o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 100 % Poliester
- Gramatura: 402 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS 5852:Part1:1979
- Odporność na światło: 5
- Kolor tapicerki



Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość 160 kg na obciążenie krzesła.
- Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.
- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.3. KRZESŁA KONFERENCYJNE K5.1, K5.2, K5.3, K5.4 – POMIESZCZENIE NR 1.16.

Kzesło stacjonarne na płozach z podłokietnikami

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 820 mm
- Szerokość krzesła: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 450 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

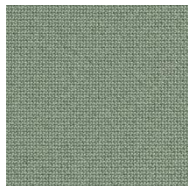
Kzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe jest tapicerowane pianką o właściwościach trudnopalnych i tkaniną.
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne , betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg. O kształcie odwróconej litery L.
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane ze plastiku.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

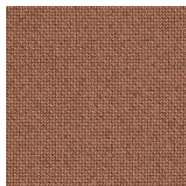
Kzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu, 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8
- Kolor tapicerki

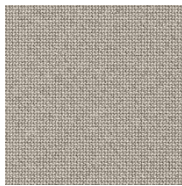
FK5.1



FK5.2



FK5.3



FK5.4



Wymagane dokumenty :

- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.

- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie wymaganych parametrów tapicerki.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.4. KRZESŁA KONFERENCYJNE K1 – POMIESZCZENIE NR 0.8 HOL PARTER.

Krzesło stacjonarne na płozach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 820 mm
- Szerokość krzesła: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 450 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

Krzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe w kolorze międowej zieleni.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne , betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

Wymagane dokumenty :

- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.

- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



4.5. KRZESŁA K4 TYPU HOKER – POMIESZCZENIE NR 0.22 POMIESZCZENIE SOCJALNE PARTER.

Krzesło wysokie typu hoker.

Wymagane wymiary:

- Wysokość: 1120 mm
- Szerokość: 530 mm
- Szerokość siedziska: 455 mm
- Szerokość oparcia: 450 mm
- Głębokość krzesła: 555 mm
- Głębokość siedziska: 460 mm
- Wysokość siedziska: 740 mm
- Wysokość oparcia: 370 mm

Krzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 6 sztuk.
- Siedzisko i oparcie stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblane w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie plastikowe jest tapicerowane pianką o właściwościach trudnopalnych i tkaniną.
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż w kształcie zamkniętej podwójnej płozy malowany proszkowo na kolor czarny.
- Stelaż wykonany z prętów stalowych malowane proszkowo o grubości 11 mm.
- W dolnej części płozy z przodu połączone poprzeczką stanowiącą podnózek.
- Stelaż wyposażony ślizgi na podłogi ceramiczne, betonowe i wykładziny.
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu , 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8
- Kolor tapicerki:



Wymagane dokumenty :

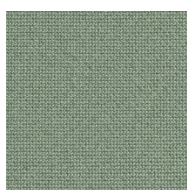
- Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
- Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie wymaganych parametrów tapicerki.
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu produktu z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.



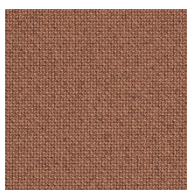
4.6. SOFY SF1.1 – POMIESZCZENIA NR 0.11, 1.3. SF1.2 – POMIESZCZENIA NR 1.3.

- Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na metalowej płozie o wymiarach 130x6 mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, malowany proszkowo na kolor czarny.
- Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.
- Stelaż fotela stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU trudnopalną o gęstościach 35 i 25 kg/m³.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową, trudnopalną.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.
- Fotel tapicerowany tkaniną trudnopalną na papieros i zapalną EN 1021:1 oraz 1021:2, 100% poliestr pochodzący z recyklingu, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 6-8 (EN ISO 105-B02).

SF1.1

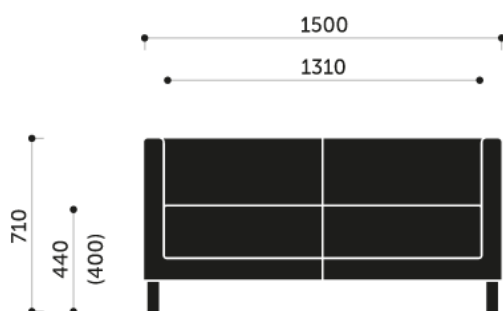


SF1.2



- Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione oświadczenia, atesty i certyfikaty wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

Wymiary

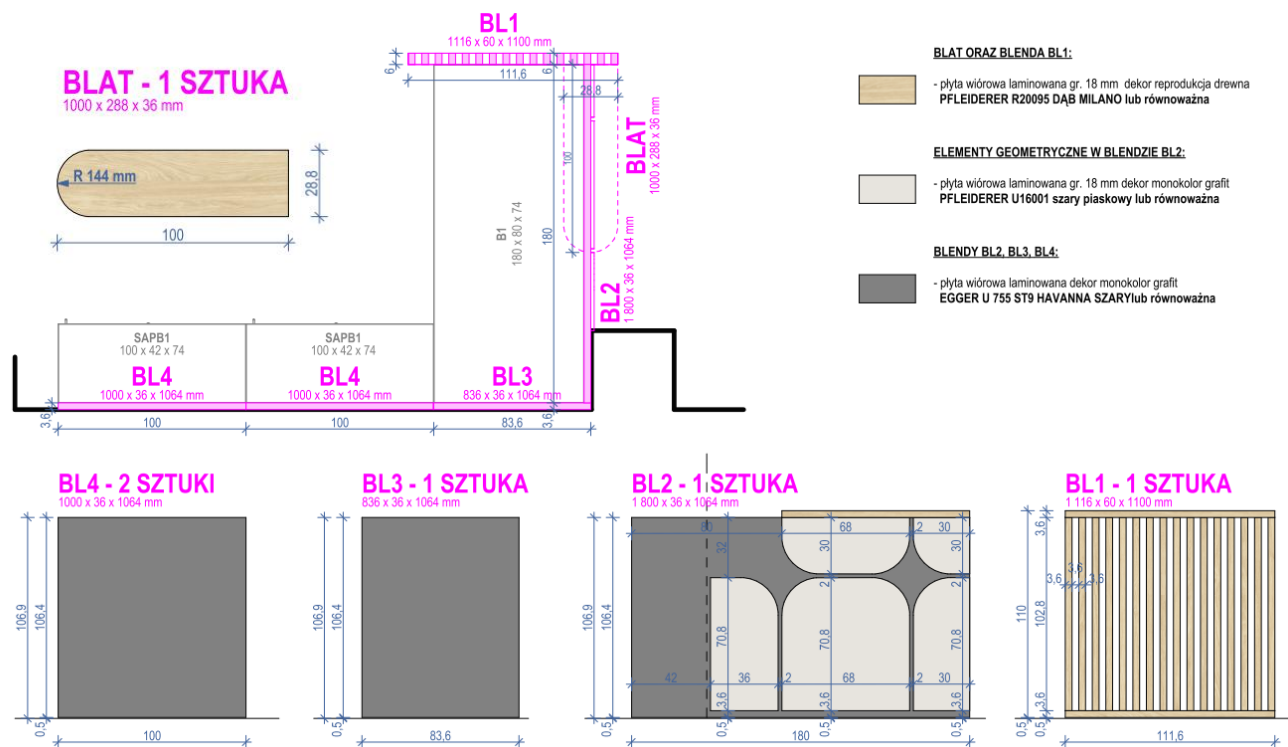


5.0. ZABUDOWY STOLARSKIE – BLENDEY, PANELE ŚCIENNE ORAZ SZAFY NA WYMIAR.

5.1. BLENDEY ZABUDOWY W SEKRETARIACIE BL1, BL2, BL3, BL4, BLAT – POMIESZCZENIE NR 1.1.

Blendy, lamele mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne). Blat (półka) ma być wykonana grubości 36mm.

Blenda do biurka wykonać zgodnie z rysunkiem AWM 4.



UWAGI:

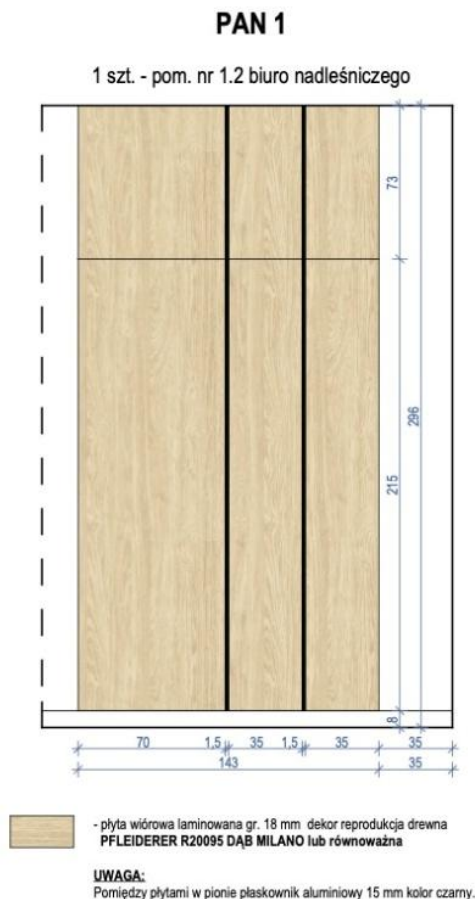
1. BLENDEY STABILIZOWAĆ NA ŚLIZGACH MEBLOWYCH GR. 5 mm.
2. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA
WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA
POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU
PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
3. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH
ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.

5.2. PANELE ŚCIENNE PAN1, PAN2.1, PAN2.2, PAN2.3, PAN2.4, PAN3, PAN4.

Panele mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne).

5.2.1. PANEL ŚCIENNY PAN1 – POMIESZCZENIE NR 1.2. BIURO NADLEŚNICZEGO.

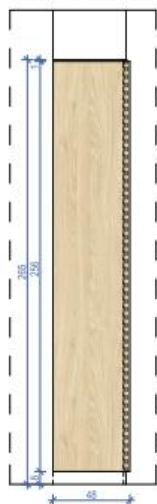
Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.1.



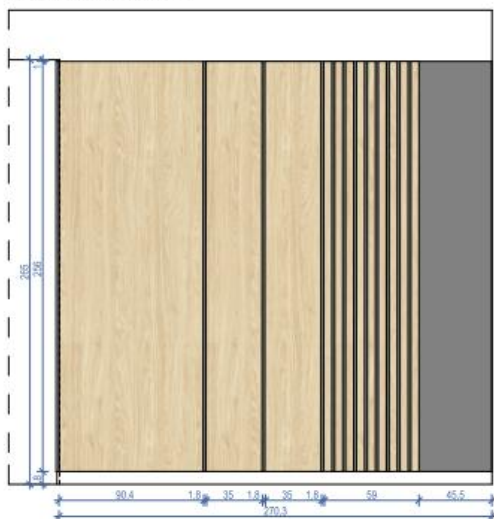
5.2.2. PANELE ŚCIENNE PAN 2.1, PAN2.2, PAN2.3, PAN2.4 – POMIESZCZENIE NR 1.3.

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.1.

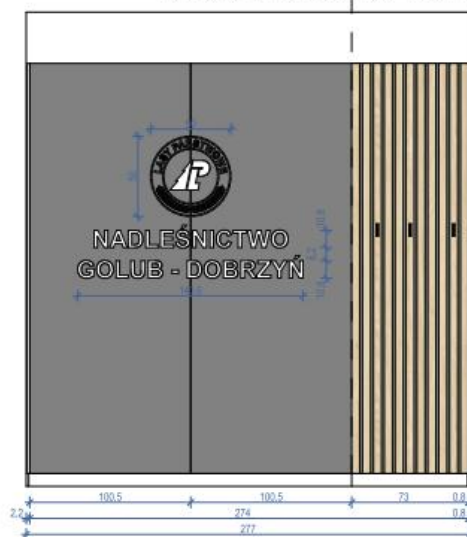
PAN 2.2
1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat



PAN 2.3
1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat

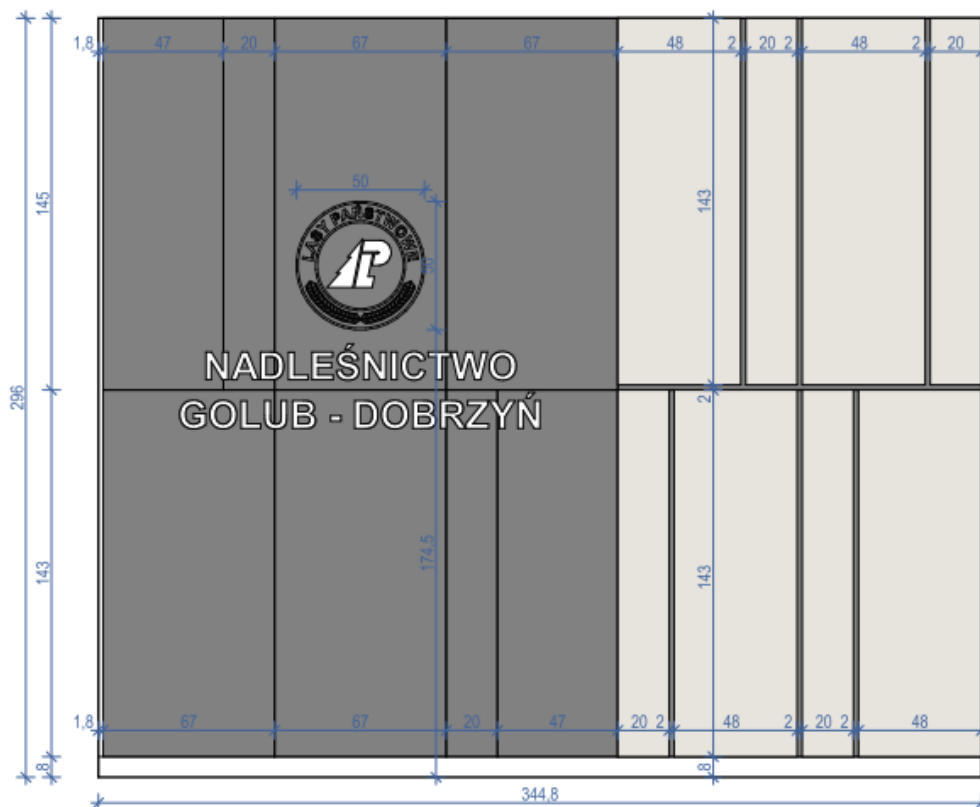





PAN 2.4 | PAN 2.1
1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat | 1 szt. - pom. nr 1.1 sekretariat



5.2.3. PANEL ŚCIENNY PAN 3 – POMIESZCZENIE NR 1.16. PIĘTRO SALA NARAD

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.2.



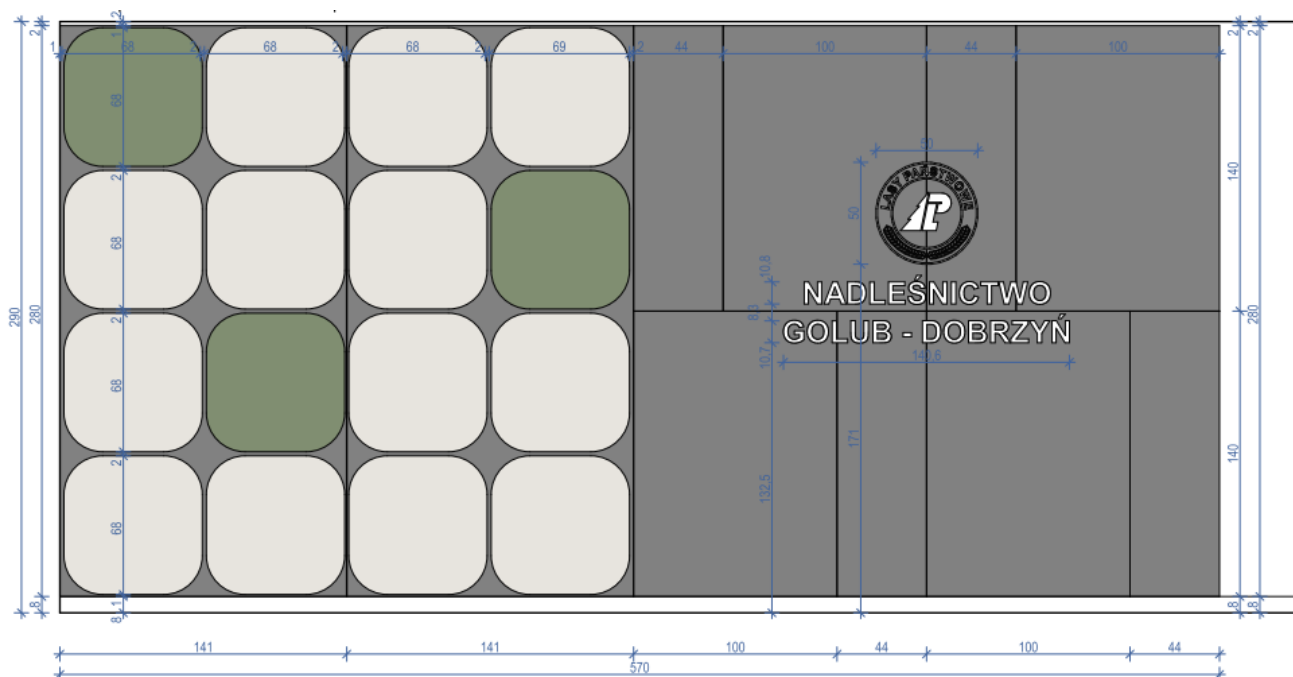
-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor grafit PFLEIDERER U16001 szary piaskowy lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana dekor monokolor grafit EGGER U 755 ST9 HAVANNA SZARY lub równoważna
-  - logo wykonać z białej plexi gr. 5 mm, powierzchnia połysk montaż za pomocą kleju do płyty laminowanej





UWAGI:

1. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
2. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.

5.2.4. PANEL ŚCIENNY PAN 4 – POMIESZCZENIE NR 0.23 PARTER SALA NARAD.

Panele ścienne mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 5.3.



-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor grafit
PFLEIDERER U16001 szary piaskowy lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana dekor monokolor grafit
EGGER U 755 ST9 HAVANNA SZARY lub równoważna
-  - płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor zielony
EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 lub równoważna
-  - logo wykonać z białej plexi gr. 5 mm, powierzchnia połysk
montaż za pomocą kleju do płyty laminowanej

UWAGI:

1. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA
WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA
POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO
ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
2. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH
ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.



5.3. ZESTAWY PANELI AKUSTYCZNYCH TAPICEROWANYCH TP1, TP2, TP3.

TP1 – POMIESZCZENIE NR 1.2 GABINET NADLEŚNICZEGO, 1.9 GABINET ZASTĘPCY NADLEŚNICZEGO

TP2 – POMIESZCZENIE NR 1.1 SEKRETARIAT

TP3 – POMIESZCZENIE NR 1.12 SEKRETARZ

Panele ściennie tapicerowane mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 6.

5.3.1. PANELE AKUSTYCZNY TAPICEROWANY PROSTOKĄTNY.

Wymagane wymiary

- Szerokość – 600 mm
- Wysokość – 1200 mm
- Grubość 50 mm

Panel musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami
- Szkielet na bazie płyty MDF
- Wypełnienie pianka dźwiękochłonna poliuretanowa trudnopalna o gr 40 mm .
- Mocowanie do ściany za pomocą systemu opartego na rzepach
- Boki panelu ścięte pod kątem 40 stopni

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

- Skład: 98 % poliester pochodzący z recylingu , 2 % poliester
- Gramatura: 300 g/ m²
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8

Wymagane dokumenty:

- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wyniki z badań akustycznych z akredytowanego laboratorium według normy PN-EN ISO 354:2005 i PN-EN ISO 11654:1999 oraz wyniki badań zgodnie z normą ISO 20189.
- Udowodniony badaniami współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha W = 0,85$ (klasa pochłaniania dźwięku minimum B).
- Sprawozdanie z badań zapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Dokumenty potwierdzające parametry tkaniny.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

5.3.2. PANELE AKUSTYCZNY TAPICEROWANY KWADRATOWY.

Wymagane wymiary

- Szerokość – 600 mm
- Wysokość – 600 mm
- Grubość 50 mm

Panel musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami.
- Szkielet na bazie płyty MDF.
- Wypełnienie pianka dźwiękochłonna poliuretanowa trudnopalna o gr 40 mm.
- Mocowanie do ściany za pomocą systemu opartego na rzepach.
- Boki panelu ścięte pod kątem 40 stopni.

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

- Skład: 98 % poliestr pochodzący z recyklingu , 2 % poliestr
- Gramatura: 300 g/ m2
- Odporność na ścieranie: 100 000 cykli Martindale
- Pilling: 4-5
- Odporność koloru na tarcie: Mokre 4-5 , Suche 4-5
- Atest na trudnopalność: BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Odporność na światło: 5-8

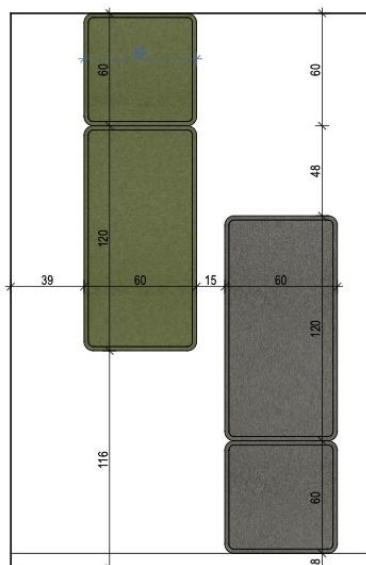
Wymagane dokumenty:

- Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wyniki z badań akustycznych z akredytowanego laboratorium według normy PN-EN ISO 354:2005 i PN-EN ISO 11654:1999 oraz wyniki badań zgodnie z normą ISO 20189.
- Udowodniony badaniami współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha W = 0,85$ (klasa pochłaniania dźwięku minimum B).
- Sprawozdanie z badań zapalności zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Dokumenty potwierdzające parametry tkaniny.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni.

ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP1

1 zestaw - pom. nr 1.2 biuro nadleśniczego
1 zestaw - pom. nr 1.9 biuro zastępcy nadleśniczego



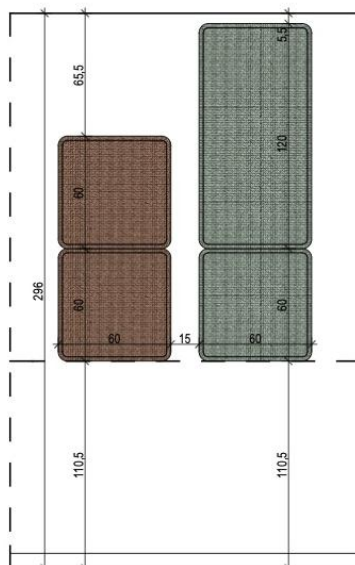
- tapicerka w kolorze zielonym FENNO FN017
- tapicerka w kolorze szarym FENNO FN002



ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP2

1 zestaw - pom. nr 1.1 sekretariat



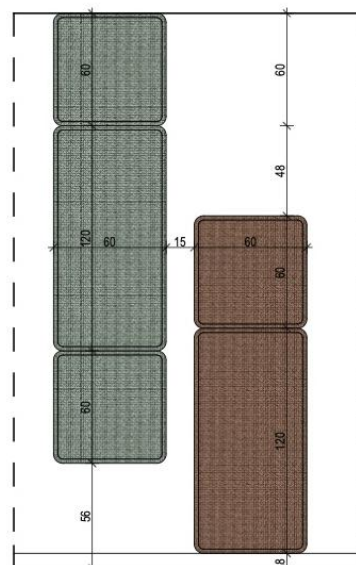
- tapicerka w kolorze miętowym CURA CR886
- tapicerka w kolorze terakota CURA CR157



ZESTAW PANELI TAPICEROWANYCH

TP3

1 zestaw - pom. nr 1.12 sekretarz



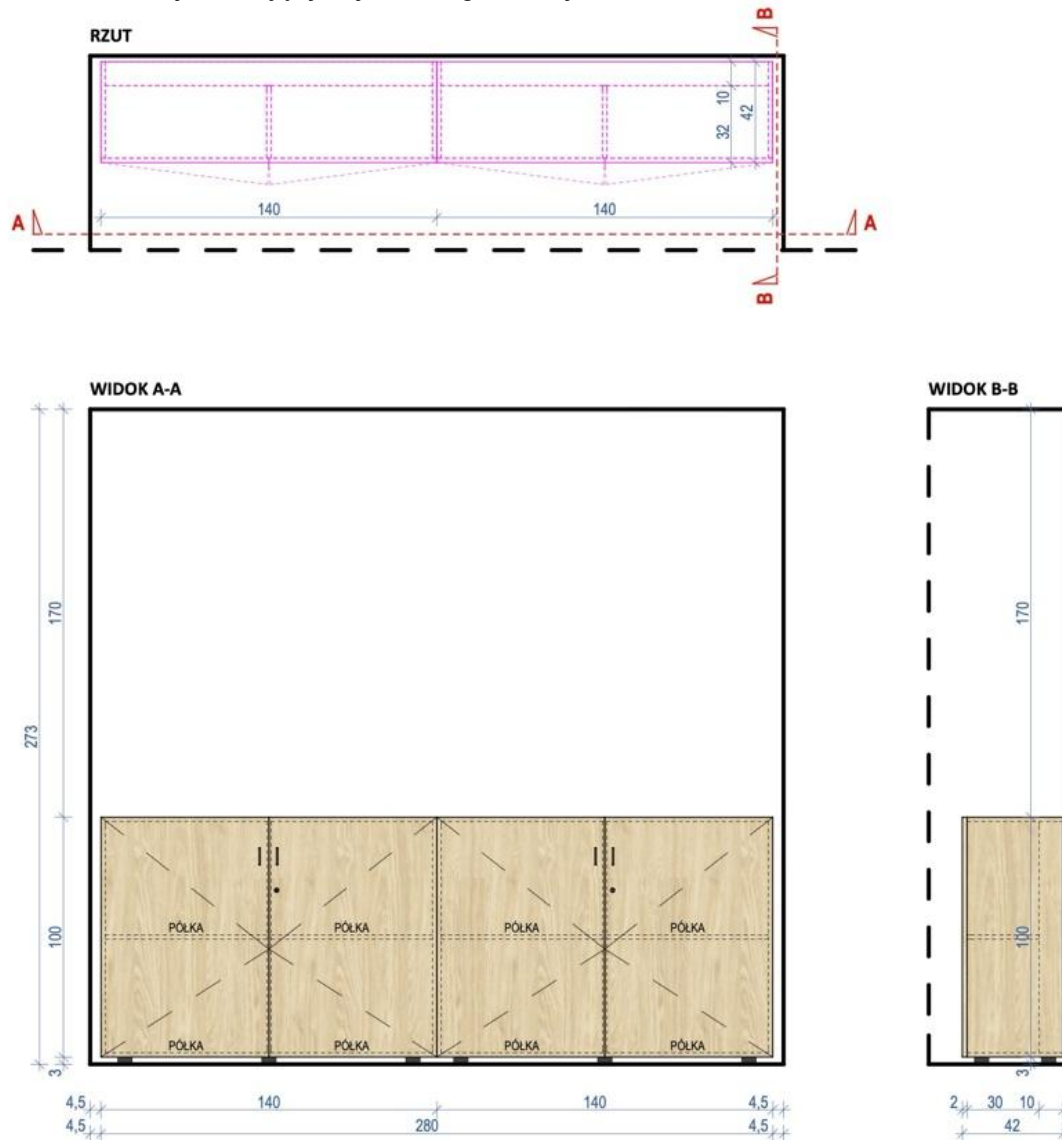
- tapicerka w kolorze miętowym CURA CR886
- tapicerka w kolorze terakota CURA CR157



5.4. SZAFKA AKTOWA NA WYMIAR – POMIESZCZENIE NR 0.2 PAD.

Zabudowa szafy ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubościach wskazanych w projektach. Płyty meblowe mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyt (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne).

Szafka aktowa na wymiar mają być wykonane zgodnie z rysunkiem AWM 3.



6.0. WYPOSAŻENIE POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH (DOTYCZY POMIESZCZEŃ NR 0.22,1.4)

UWAGA:

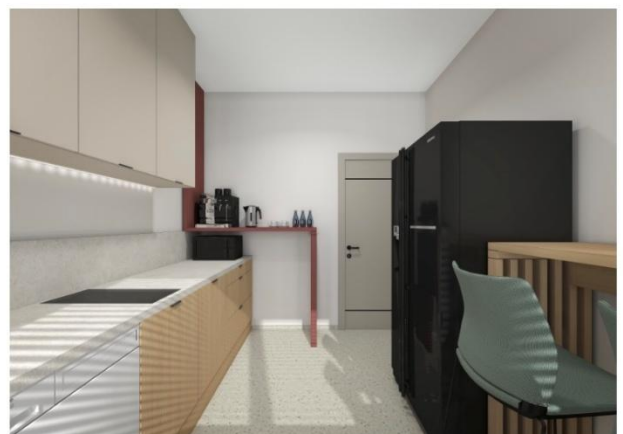
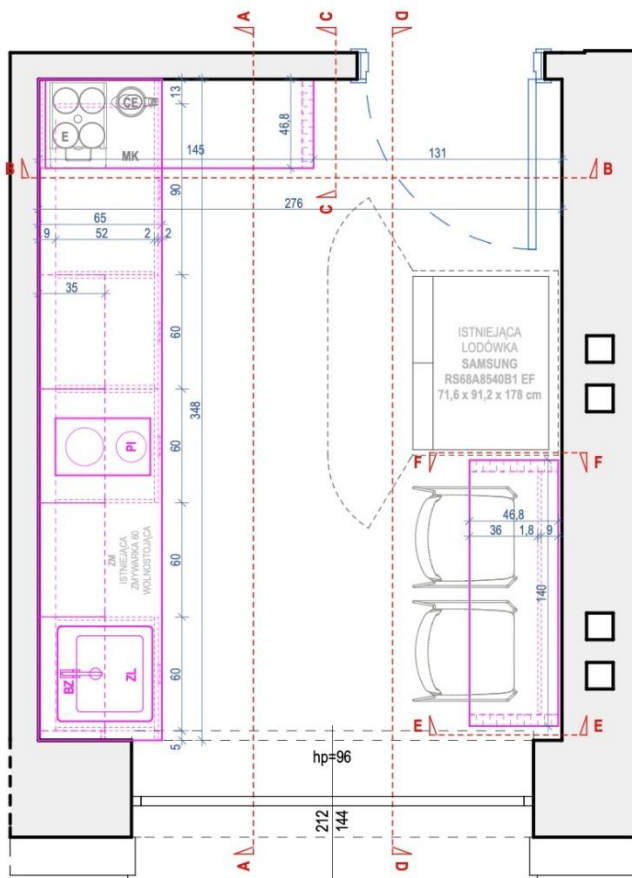
Podane wymiary indywidualnych zabudów aneksów kuchennych w projekcie nie stanowią podstawy zamówienia, potencjalny wykonawca zobowiązany jest do sprawdzenia wymiarów w miejscu montażu przed wykonaniem przedmiotu zamówienia i przedstawienie próbek materiałowych zgodnych z opisem w projekcie. Zabudowy kuchenne mają być wykonane zgodnie z projektem.

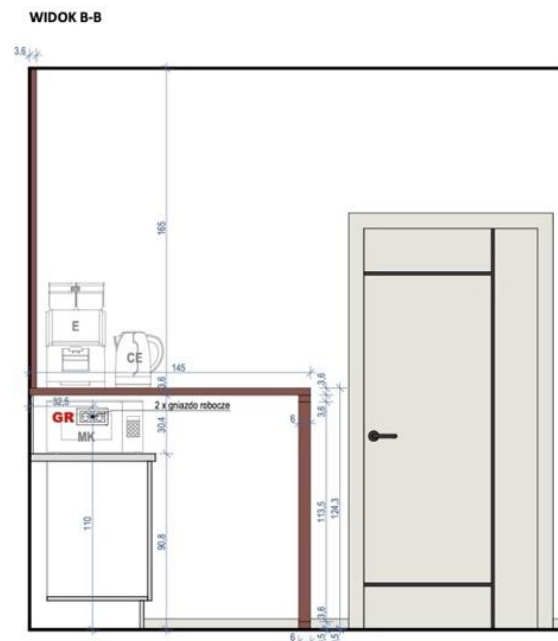
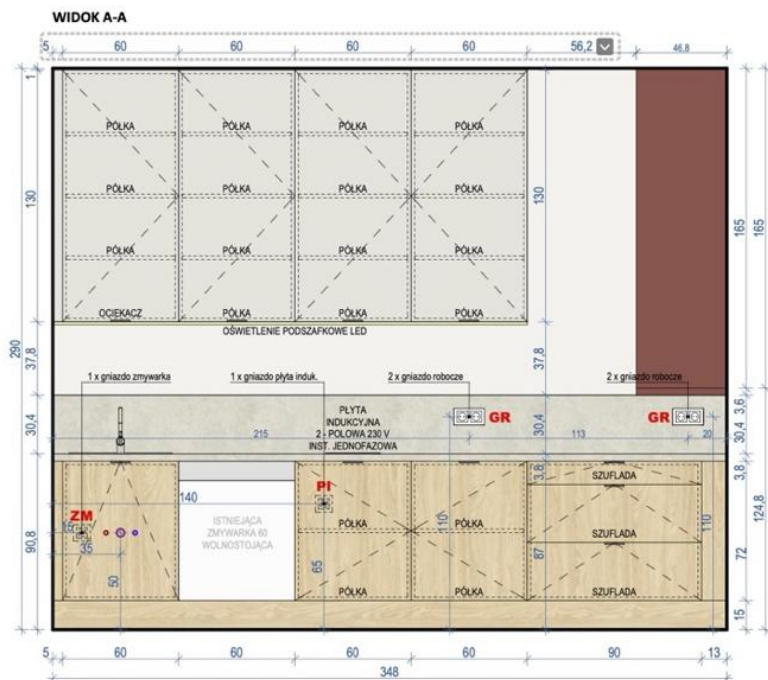
Zabudowy kuchenne mają być wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej grubości 18mm, które mają posiadać Atesty higieniczności E1 oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 dla płyty (lub równoważne) oraz sprawozdanie z badań potwierdzających odporność na promieniowanie równe wartości 6 zgodnie z normą PN EN ISO 4892-1:2016-06 (lub równoważne). Błaty mają być wykonane grubości 38mm.

DANE TECHNICZNE:

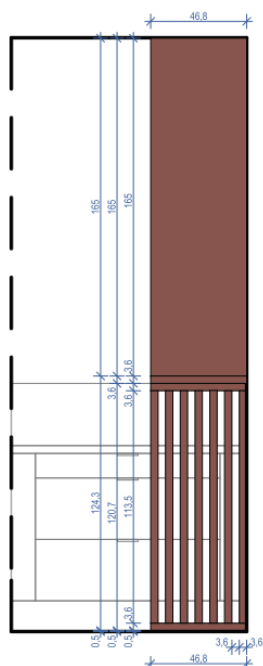
- Szafki dolne i górne mają być wykonane wymiarowa zarówno na szerokość i głębokość zgodnie z projektem.
- Szafki z szufladami na prowadnicy Axis wyposażone w boki stalowe kolor antracyt, górna szuflada wyposażona we wkład na sztućce.
- Zawiasy Blum minimum 80 000 cykli otwórz-zamknij, mocowane na 4 śruby.
- Szafki wiszące montowane na listwie montażowej z zawieszkami HAFELE CAMAR 806L/P, udźwig 100kg/parę, z zaślepką wsuwaną kolor biały z tworzywa sztucznego.
- Zabudowa kuchenna wykończona cokołami zabezpieczonymi listwą uszczelką, blat kuchenny wykończony silikonem.
- Meble kuchenne wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytych obustronnie melaminą.
- Płyty mają posiadać atesty higieniczności

6.1. ANEKS KUCHENNY ZGODNY Z RYSUNKIEM AWM 2.1.1, AWM 2.1.2. – POMIESZCZENIE NR 0.22 PARTER.





WIDOK C-C



SZAFKI STOJĄCE (CAŁOWITA GŁ. ZABUDOWY 650 mm):



KORPUSY:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna



FRONTY:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UCHWYTY (6 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: WMN 450.100.00G9

SZAFKI WISZĄCE (CAŁOWITA GŁ. ZABUDOWY 350 mm):



- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna



- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

UCHWYTY (4 sztuki):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: WMN 450.100.00G9

BLAT:

- blat grubości 38 mm, głębokość 650 mm KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważna



ŚCIANKA PRZYBLATOWA:

- ścianka grubości 10 mm, wysokość 300 mm KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważna



COKÓŁ:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna PFLEIDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna



PANEL ŚCIENNY ORAZ NADSTAWKA Z NOGĄ Z LAMELII:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor terakota EGGER CZERWONY RDZAWY U335 ST9 lub równoważna



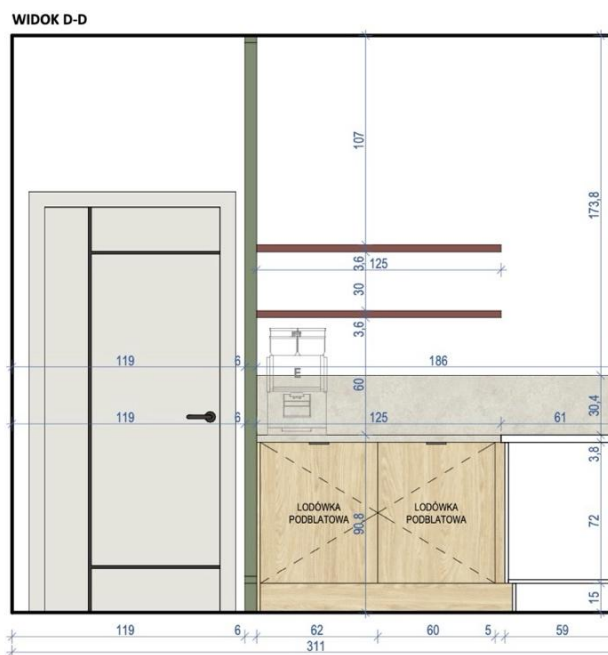
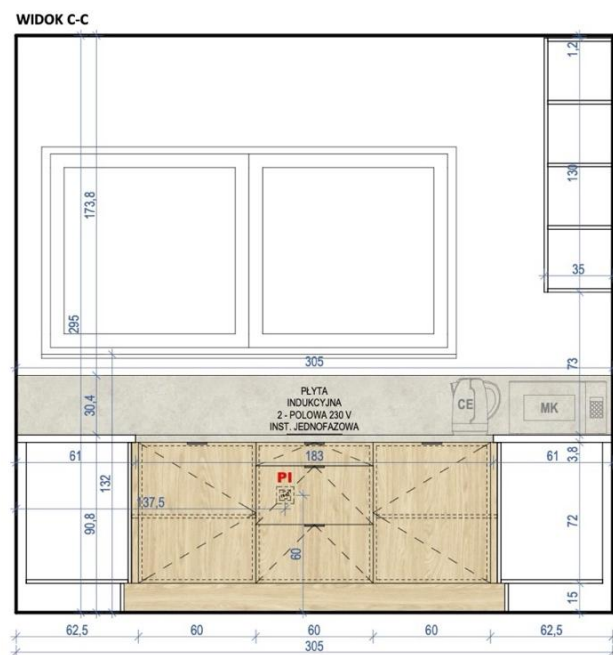
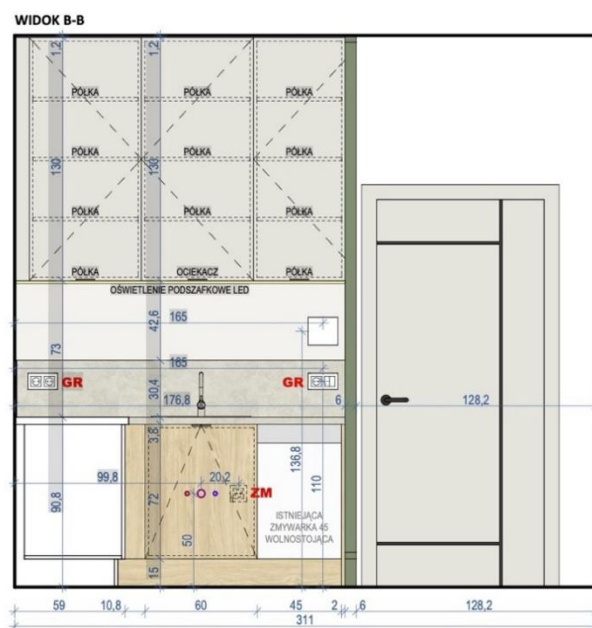
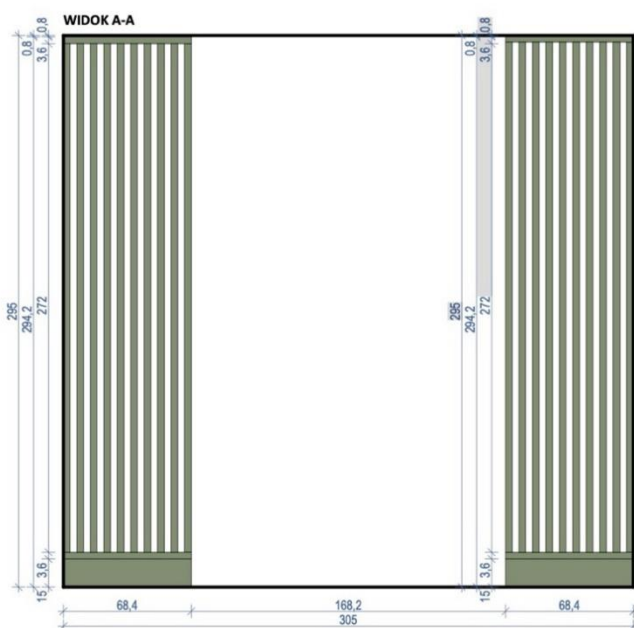


UWAGI:

1. UWZGLĘDNIĆ OŚWIELENIE LED PODSZAFKOWE.
4. GŁĘBOKOŚĆ BLATU 610 mm.
3. PODANE WYMIARY NIE STANOWIĄ PODSTAWY ZAMÓWIENIA WYKONAWCA / DOSTAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO WYKONANIA POMIARÓW KONTROLNYCH W MIEJSCU MONTAŻU PO ZAKOŃCZENIU WSZYSTKICH PRAC BUDOWLANYCH.
4. KRYTERIA OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI DLA PŁYT LAMINOWANYCH ZGODNIE Z ZAPISAMI W OPZ.
5. W KOSZTORYSIE UWZGLĘDNIĆ DODATKOWO NASTĘPUJĄCY SPRZĘT AGD / WYPOSAŻENIE (DOKŁADNE PARAMETRY PRZYJĘTYCH URZĄDZEŃ OKREŚLONE W OPZ):
 PI - płyta indukcyjna 2 - połowa 230V jednofazowa (kolor czarny) - 1 sztuka
 LPB - chłodziarka podblatowa - 2 sztuki
 ZL - zlewomywak granitowy jednokomorowy nabladowy (kolor szary beż) - 1 sztuka
 BZ - bateria zlewomywakowa jednouchwyłowa z wyciąganą wylewką (kolor szary beż) - 1 sztuka
 GB - podwójne gniazdo przyblatowe narożne

WYPOSAŻENIE ISTNIEJĄCE W POSIADANIU ZAMAWIAJĄCEGO:

- E - ciśnieniowy ekspres do kawy - 1 sztuka
 CE - elektryczny czajnik do wody (kolorystyka stalowo / czarny) - 1 sztuka
 MK - kuchenka mikrofalowa wolnostojąca (wysokość max. urządzenia 290 mm, kolor czarny) - 1 sztuka
 ZM - zmywarka wolnostojąca 45 cm



SZAFKI STOJĄCE (CAŁOWITA GL. ZABUDOWY 610 mm):

Obróć w lewo i:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLIEDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

FRONTY:
- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLIEDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

UCHWYTY (6 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: **WMN 450.100.00G9**

SZAFKI WISZĄCE (CAŁOWITA GL. ZABUDOWY 350 mm):

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż
EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor szary beż
EGGER SZARY TAUPE U 750 ST9 lub równoważna

UCHWYTY (4 sztuk):

- uchwyt krawędziowy w kolorze grafit mat: **WMN 450.100.00G9**

BLAT:

- blat grubości 38 mm, głębokość 650 mm
KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważny

ŚCIANKA PRZYBLATOWA:

- ścianka grubości 10 mm, wysokość 300 mm
KRONOSPAN K209 RS CREMA LIMESTONE lub równoważna

COKÓŁ:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor reprodukcja drewna
PFLIEDERER R20095 DĄB MILANO lub równoważna

2 x WSPORNIKOWA PÓŁKA ŚCIENNA 1200 x 350 x 36 mm:

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor terakota
EGGER CZERWONY RÓŻAWY U335 ST9 lub równoważna

2 x ŚCIANKA LAMELOWA 60 x 684 x 2 950 mm :

- płyta wiórowa laminowana gr. 18 mm dekor monokolor zielony
EGGER ZIELEŃ EUKALIPTUSOWA U604 ST9 lub równoważna

6.3. WYPOSAŻENIE AGD.

6.3.1. ZLEWOZMYWAK JENOKOMOROWY – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Zlewozmywak musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- Materiał: kompozyt granitowy (piasek kwarcowy + żywica)
- Właściwości granitu: odporność na uderzenia, wysoką temperaturę (250°C), przebarwienia, szok termiczny.
- Osprzęt z automatycznym zamknięciem odpływu.
- Właściwości hydrofobowe odpychają cząsteczki wody.
- W ofercie dedykowany środek bezpieczny dla czyszczonych powierzchni.
- Granit wzbogacony jonami srebra dodaje właściwości antyseptycznych.
- Wykończenie: beż
- Sposób montażu: wpuszczany
- Materiał: granit
- Minimalna szerokość szafki [mm]: 500
- Długość [mm]: 500
- Szerokość [mm]: 500
- Wysokość [mm]: 216
- Łączna ilość: 7 sztuk.



6.3.2. BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Bateria musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- Materiał baterii: mosiądz
- Kolor / wykończenie: beż
- Rodzaj baterii: mieszaczkowa jednouchwytowa
- Sposób montażu: stojący
- Grupa akustyczna [dB]: I ($x \leq 20$)
- Klasa przepływu: z (4 – 9 l/min.)
- Wysokość całkowita baterii: 350 mm
- Materiał wylewki: stal nierdzewna
- Rodzaj wylewki: obrotowa
- Zasięg wylewki: 195 mm
- Materiał głowicy: ceramiczna
- Rozmiar głowicy ceramicznej: 35 mm
- Wężyk przyłączeniowy: w zestawie długości 450 mm
- Gwint do instalacji: 3/8 "
- Gwint przyłącza: 1/2 "
- Bateria wyposażona w aerator napowietrzający
- W komplecie dedykowany preparat do czyszczenia armatury.
- Łączna ilość: 7 sztuk.



6.3.3. LODÓWKA PODBLATOWA – POMIESZCZENIE NR 1.4.

FUNKCJONALNOŚĆ:

- automatyczne odszranianie
- obustronny Montaż drzwi
- Multi air Flow 2 obiegi chłodzące
- Sterowanie mechaniczne
- Możliwa zmiana kierunku otwierania drzwi



WYPOSAŻENIE:

- 2 szklane półki
- pojemnik na warzywa
- 3 balkoniki na drzwiach
- pojemnik na jajka

DANE TECHNICZNE:

- Wolnostojąca
- Kolor czarny
- Klasa energetyczna E
- Zdolność zamrażania 2,4/24h/
- Głośność 40dB
- Pojemność całkowita 109 l (chłodziarka 95 l, zamrażarka 14l)
- Wymiary: WxSxG:850x550x580 cm

6.3.4. PŁYTA INDUKCYJNA DWUPOŁOWA – POMIESZCZENIA NR 0.22, 1.4.

Płyta musi posiadać poniższe minimalne cechy / parametry:

- 2 pola indukcyjne
- sterowanie sensorowe + suwak slider
- Smooth Heat – płynne podgrzewanie bez pulsacji
- 9 poziomów mocy + Booster
- możliwość połączenia na 230V
- blokada sterowania
- funkcja BBQ
- strefa Flex Zone
- Timer
- Funkcja Stop & Go
- Wyświetlacz
- Wskaźnik ciepła resztkowego
- Automatyczne wyłączenie.
- Konstrukcja bez ramkowa.
- Kolor Czarny.
- Szerokość: 45 cm
- Łączna ilość: 3 sztuki



7.0. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE.

7.1. ŻALUZJE NAOKIENNE.

DANE TECHNICZNE:

- żaluzje drewniane barwione na kolor beżowo piaskowy
- szerokości lamel 50 mm
- aluminiowa rynna górna (wysokość rynny górnej to około 6 cm)
- górna rynna z maskownicą
- wysokość żaluzji po podciągnięciu to około 10 cm / na każde 100 cm wysokości + rynna górna)
- konstrukcja nośna taśmowa (kolor taśmy zbliżony do koloru lameli)
- kierunek i ilość wpadającego światła kontrolujemy obracając lamele sznurkami zamontowanymi po boku żaluzji.
- podciąganie żaluzji również sznurkami po boku żaluzji
- montaż sufitowy lub ścienny (montaż na styku ścian / sufit)

wymiary i ilość zgodnie z rzutami AWM1.1; AWM1.2;

- ZD 1 - wymiar 215 x 176 cm, łączna ilość 9 sztuk
- ZD 2 - wymiar 63 x 176 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 3 - wymiar 95 x 176 cm, łączna ilość 1 sztuka
- ZD 4 - wymiar 215 x 195 cm, łączna ilość 10 sztuk
- ZD 5 - wymiar 93 x 175 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 6 - wymiar 215 x 165 cm, łączna ilość 2 sztuki
- ZD 7 - wymiar 215 x 200 cm, łączna ilość 14 sztuk
- ZD 8 - wymiar 91 x 200 cm, łączna ilość 2 sztuki



7.2. DONICE METALOWE (KWIETNIKI) – D1.

Kwietniki stojące loftowe to połączenie nowoczesnego designu i funkcjonalności.

Wykonane z solidnej stali malowanej proszkowo, zapewniają trwałość i stabilność.

Dzięki minimalistycznej konstrukcji świetnie komponują się z różnymi wnętrzami, zapewniając odpowiednie nasłonecznienie roślinom.

Idealne do nowoczesnych aranżacji.

Materiał: Stal malowana proszkowo.

Kolor: czarny.

Przybliżone wymiary: 600 x 250 x 850 mm



7.3. STOLIKI POMOCNICZE.

7.3.1. STOLIK POMOCNICZY – STP1 – POMIESZCZENIA NR 0.8 PARTER.

Stolik pomocniczy z owalnym blatem

Stolik powinien posiadać następujące wymiary:

- Wysokość całkowita 700 mm
- Szerokość całkowita 320 mm
- Głębokość całkowita 480 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z okrągłej blachy o grubości 5 mm i średnicy 320 mm.
- Podstawa od spodu podklejona filcem.
- Błat wykonany z blachy o owalnym kształcie o grubości 3 mm i wymiarach 480 mm x 320 mm.
- Noga stolika wykonana ze stalowego profilu owalnego 60 x 30 mm.
- Cały stelaż malowany proszkowo w jednym kolorze

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną przez PCA dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 12521:2016-02 i PN-EN 15372:2016-12 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych w tym potwierdzające wytrzymałość na obciążenie 125 kg.
- Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



7.3.2. STOLIK POMOCNICZY – STP2 – POMIESZCZENIA NR 1.3 PIĘTRO.

Stolik pomocniczy z owalnym blatem

Stolik powinien posiadać następujące wymiary:

- Wysokość całkowita 600 mm
- Szerokość całkowita 320 mm
- Głębokość całkowita 480 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z okrągłej blachy o grubości 5 mm i średnicy 320 mm.
- Podstawa od spodu podklejona filcem.
- Błat wykonany z blachy o owalnym kształcie o grubości 3 mm i wymiarach 480 mm x 320 mm.
- Noga stolika wykonana ze stalowego profilu owalnego 60 x 30 mm.
- Cały stelaż malowany proszkowo w jednym kolorze

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą akredytowaną przez PCA dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 12521:2016-02 i PN-EN 15372:2016-12 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych w tym potwierdzające wytrzymałość na obciążenie 125 kg.
- Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

**Opracował:**

mgr inż. arch. Jakub Słota